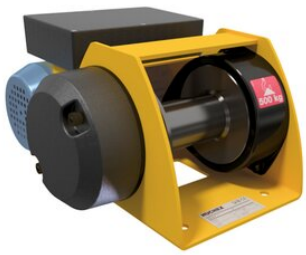
Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Treuil motorisé 150-500 kg MOTORBOX

Informations du produit



Gamme de treuils motorisés compacts de 150 à 500 kg.

Fabrication française.

Conformes à la Directive Machines 2006/42/CE et à la norme NF EN 14492-1.

Utilisation :

- Opérations simples de traction/halage et de levage
- Utilisation occasionnelle
- Manoeuvre de lustres lors d'opérations de maintenance
- Ouverture de trappes, portes...

Détails :

- Tambour en acier mécanosoudé.
- Pièces mécaniques usinées et protégées par cataphorèse.
- Compacité élevée.
- Commande directe : utilisation à l'abri des intempéries).
- Réducteur à bain de graisse, à engrenages hélicoïdaux.
- Système de réduction entièrement protégé par capot métallique ou plastique, assurant une parfaite sécurité.
- Moteur frein monophasé 230 V à condensateur permanent - 50 Hz type levage. Classe F. Protection IP 54.
- Puissance moteur adaptée à toute installation, même domestique.
- Boite de commande montée-descente avec arrêt d'urgence (câble de commande de 3 m).
- Fin de course en standard, très facile à régler et fiable, spécialement mis au point par HUCHEZ.

... *En savoir plus*

Marquage: Selon la norme, Marqué CE
Finition: Peint.
Norme: EN 13157, EN 14492-1

Coefficient de sécurité: 5:1

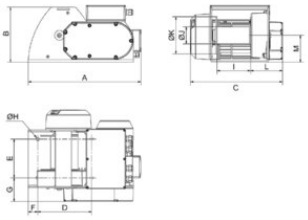
Traction Levage
marketingtl@traclev.com

© Novembre 2026 - Tous droits réservés

Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Treuil motorisé 150-500 kg MOTORBOX

Dessin technique



Données techniques

Réf.	CMU tonne(s)	Type	Dia. de câble mm	Vitesse couche supérieure (m/min)	Moteur kW	Vitesse 1ère couche (m/min)	Nombre de couches	Capacité du tambour Max. m	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	øH mm	I mm	øJ mm	øK mm	L mm	M mm	Poids (kg)
5406MOTORBOX150	0,15	CD	4	10,6	0,37	8,3	3	15	310	179	299	154	114	15	77	10,5	123	54	122	76	79	18,5
5406MOTORBOX300	0,3	CD	5	5,9	0,37	4,6	3	16	390	205	341	200	144	35	88	13	124	63,5	138	118,5	100	27
5406MOTORBOX500	0,5	CD	6	3,6	0,37	2,6	3	13,5	390	205	341	200	144	35	88	13	124	63,5	138	118,5	100	27

Type	Force		Capacité	Nb de couches	Capacité Câble		Capacité câble couche supérieure	Câble ø	Vitesse		Vitesse couche supérieure	FEM	moteur	Alimentation	Poids (sans câble)
	1ère couche	3ème couche			1ère couche	3ème couche			1ère couche	3ème couche					
	kg				m			mm	m/min				kw		kg
motorbox150	150	150	150	3	4	15	15	4	5.5	7	7	1Dm	0.25	1Ph-230 V	14
motorbox300	300	300	300	3	4	16	16	5	4.6	5.9	5.9	1Dm	0.37	1Ph-230 V	27
motorbox500	500	500	500	3	4	13.5	13.5	6	2.6	3.6	3.6	1Dm	0.37	1Ph-230V	27

© Novembre 2026 - Tous droits réservés