

Anneau de levage HR

Informations du produit



Comparés aux anneaux en acier carbone DIN 580, les anneaux HR en acier allié offrent une charge maximale d'utilisation supérieure à filetage équivalent.

Seul un levage vertical est préconisé. Nous recommandons l'utilisation d'anneaux de levage articulés en cas d'angle.

La profondeur de taraudage minimum correspond à la longueur de la tige plus la moitié de son diamètre.

Pour un usage correct, l'anneau HR doit être complètement vissé (base de l'anneau adhérent à la surface).

Sur demande : pas spéciaux BSF Sellers – UNC – UMF – SI – Pas fins.

Matériau: Acier allié, forgé, trempé et revenu

Marquage: Marqué CE

Finition: vernissage époxydique rouge

Coefficient de sécurité: 5:1

Réf.	Dia. mm	CMU Tonnes	D mm	L mm	O mm	A mm	F mm	Poids (kg)	Délai
166854	8	0,4	8	24	19,5	20	8	0,06	2
166855	10	0,7	10	28	23	21	10	0,08	2
166856	12	1	12	40	29	22	12	0,14	2
166857	14	1,2	14	40	31,5	26	14	0,2	2
166858	16	1,5	16	51	36	28	14	0,3	2
166859	18	2	18	53	41,5	31	16	0,42	2
166860	20	2,5	20	56	45,5	32	16	0,5	2
176002	22	3	22	62	50	35	17	0,64	2
176003	24	4	24	67	53	38	20,5	0,92	2
176004	27	5	27	74	59	40	21	1,16	2
176005	30	6	30	79	60	45,5	24,5	1,66	2

Dimensions

